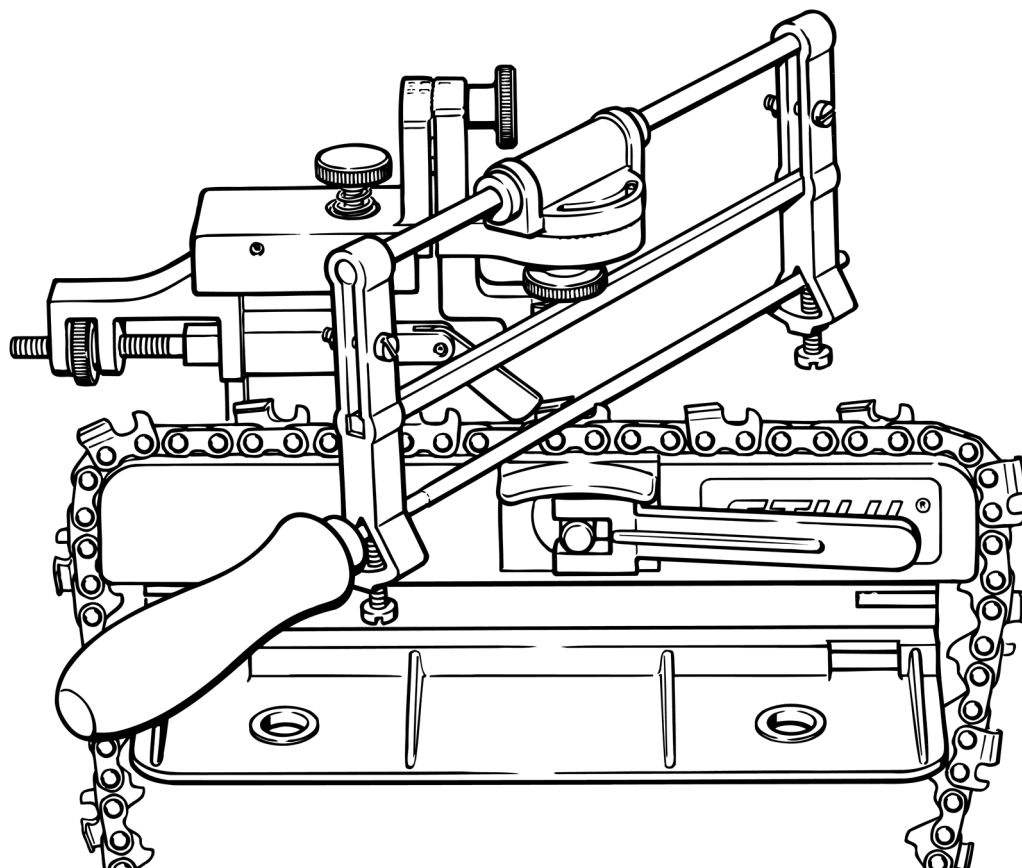


STIHL FG 2

Инструкция по эксплуатации



Содержание

К данной инструкции по эксплуатации	2
Указания по технике безопасности и технике работы	2
Цель применения	2
Монтаж устройства	3
Выбор, монтаж напильника	4
Наладка	4
Наладка	5
Заточка	7
Указания по техобслуживанию и техническому уходу	10
Важные комплектующие	11
Устранение отходов	12

Оригинальная инструкция по эксплуатации
Напечатано на отбеленной бумаге не содержащей хлора.
Краски для печати содержат растительные масла, бумага
подлежит вторичной переработке.

© ANDREAS STIHL AG & Co. KG, 2020
0458-564-1821-A_VA0.B20.
0000000605_008_RUS

STIHL

Уважаемые покупатели,

большое спасибо за то, что вы
решили приобрести
высококачественное изделие фирмы
STIHL.

Данное изделие было изготовлено с
применением передовых технологий
производства, а также с учетом всех
необходимых мер по обеспечению
качества. Мы стараемся делать все
возможное, чтобы Вы были довольны
данным агрегатом и могли
беспрепятственно работать с ним.

При возникновении вопросов
относительно Вашего агрегата,
просим вас обратиться, к Вашему
дилеру или непосредственно в нашу
сбытовую компанию.

Ваш



Др. Nikolas Stihl

К данной инструкции по эксплуатации

Символы на картинках

Все символы на картинках, которые нанесены на устройство, объясняются в данной инструкции по эксплуатации.

Обозначение разделов текста



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Предупреждение об опасности несчастного случая и травмы для людей а также тяжёлого материального ущерба.



УКАЗАНИЕ

Предупреждение о возможности повреждения устройства либо отдельных комплектующих.

Техническая разработка

Компания STIHL постоянно работает над дальнейшими разработками всех машин и устройств; поэтому права на все изменения комплектации поставки в форме, технике и оборудовании мы должны оставить за собой.

Поэтому относительно указаний и рисунков данной инструкции по эксплуатации не могут быть предъявлены никакие претензии.

Указания по технике безопасности и технике работы



Во избежание опасности получения травм при работе с этим заточным устройством необходимо соблюдать особые правила техники безопасности.



Внимательно прочтите всю инструкцию по эксплуатации и надежно храните для последующего использования.



Надевать прочные рабочие перчатки из износостойкого материала (например, из кожи).

Обязательно соблюдайте нижеприведенные углы и размеры.

Неправильно заточенная пильная цепь – особенно слишком низко расположенные ограничители глубины реза – может повысить вероятность обратной отдачи бензопилы – **опасность получения травм!**

Соблюдение правил техники безопасности и соответствующих положений, изложенных в данной инструкции по эксплуатации агрегата, на который монтируется заточное устройство, поможет избежать травм и повреждений устройства.

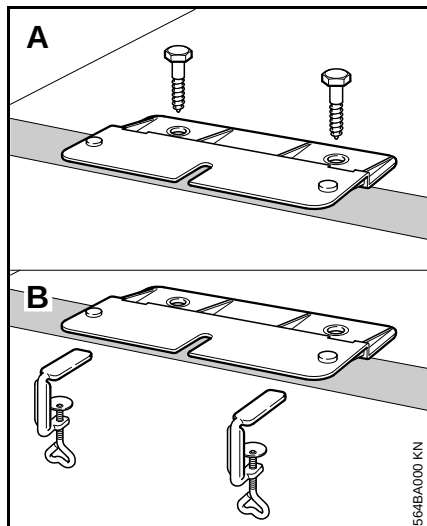
Цель применения

С помощью устройства для заточки STIHL могут затачиваться все пильные цепи STIHL Oilomatic за исключением пильных цепей с заточкой по краям и пильных цепей из твёрдого сплава.

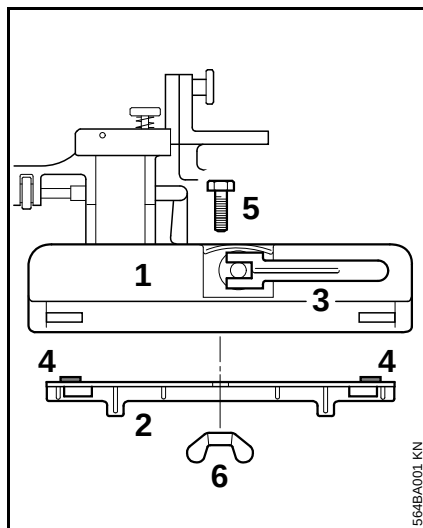
Правильная заточка

- Затачивать часто, но снимать немного материала – для простой переточки обычно достаточно два или три опилочковых движения
- Заточку производить только изнутри наружу
- Напильник двигается только вперёд
- При движении назад напильник приподнимать
- Не опиливать соединительные и ведущие звенья

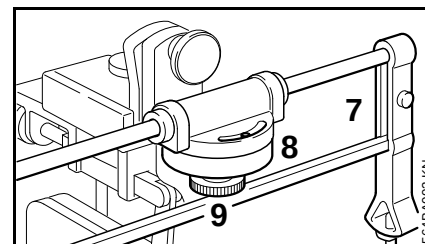
Монтаж устройства



- Закрепить поворотную плиту, пользуясь имеющимися в комплекте шурупами (А) или тисками (В) (специальные принадлежности) на верстаке



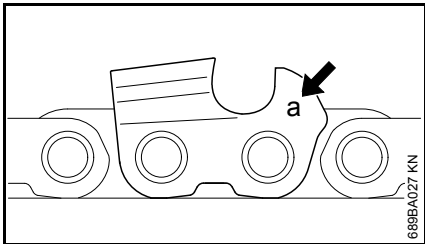
- Установить заточную стойку (1) на поворотную плиту (2)
- Зажимной рычаг (3) должен быть направлен в противоположную от верстака сторону
- Цапфы (4) должны совпасть с отверстиями
- Вставить болт с шестигранной головкой (5) сверху через среднее отверстие
- Затянуть барашковую гайку (6)



- Установить раму напильника (7) на шарнир (8) так, чтобы упорный штифт вошел в полукруглое продольное отверстие
- Затянуть гайку (9)

Выбор, монтаж напильника

Шаг цепи



Обозначение (а) шага цепи выгравировано в зоне ограничителя глубины реза каждого режущего зуба.

Обозначение (а)	Шаг цепи	
	дюймы	мм
1/4 либо 1	1/4	6,35
P, PM либо 6	3/8 P	9,32
325 либо 2	0 325	8,25
3/8 либо 3	3/8	9,32
404 либо 4	0 404	10,26

Выбрать круглый напильник (специальные принадлежности)

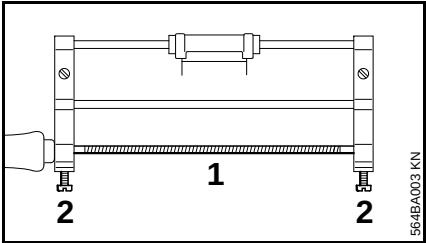
- Выбрать соответствующий шагу цепи круглый напильник (специальные принадлежности)

Шаг цепи		Круглый напильник Ø	
дюймы	мм	мм	дюймы
1/4	6,35	4,0	5/32
3/8 P	9,32	4,0	5/32

0 325	8,25	4,8	3/16
3/8	9,32	5,2	13/64
0 404	10,26	5,5	7/32

Использовать только специальные напильники для заточки пильной цепи. Используемые в мастерских напильники, по своей форме и напильника для затачиваниязаточки пильных цепей не подходят.

Смонтировать круглый напильник



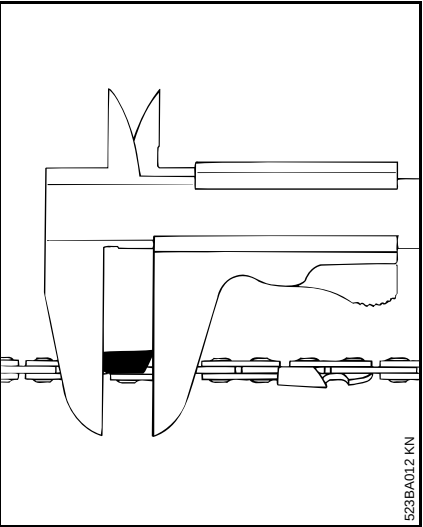
- Вставить выбранный круглый напильник (1) в раму напильника
- Зафиксировать болты (2) и затянуть с умеренным усилием

Наладка

Проверка пильной цепи

- Поврежденные либо изношенные детали цепи заменить и новые детали приработать к остальным деталям по форме и степени износа – соответствующая дополнительная обработка

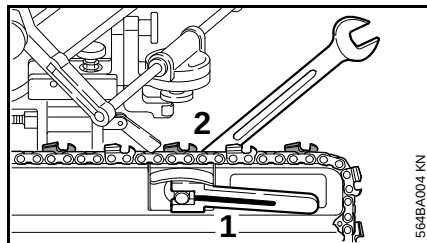
Установка направляющего зуба



Самый короткий зуб пильной цепи становится направляющим зубом. По нему будет выравниваться длина всех других режущих зубьев пильной цепи.

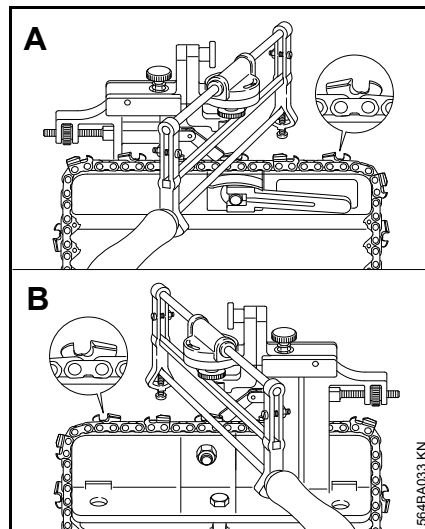
- С помощью раздвижного калибра установить самый короткий режущий зуб и отметить, например, мелом

Зажатие пильной цепи



- Уложить пильную цепь на направляющую планку – режущие кромки должны быть обращены вправо
- Переставить зажимной рычаг (1) вправо – продольное ребро на натяжном рычаге должно быть направлено в противоположную от устройства сторону
- Затянуть контргайку (2) с умеренным усилием до зажатия пильной цепи
- Чтобы освободить пильную цепь, переставить зажимной рычаг влево, а чтобы зажать цепь – вправо

Установка положения заточной стойки



В зависимости от положения направляющего зуба в ряду зубьев – повернуть заточную стойку на 180°:

рис. А – если направляющий зуб находится в левом ряду зубьев

рис. В – если направляющий зуб находится в правом ряду зубьев

Ниже описан порядок действий, если направляющий зуб находится в **левом** ряду зубьев.

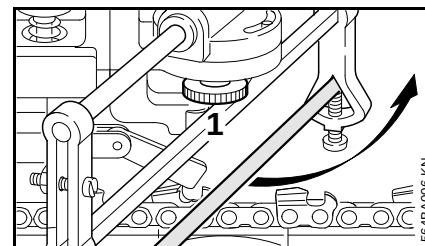
Если направляющий зуб находится в **правом** ряду зубьев, порядок действий аналогичен. Согласно **рис. В** повернуть заточную стойку, переставить напильник, отрегулировать угол.

Наладка

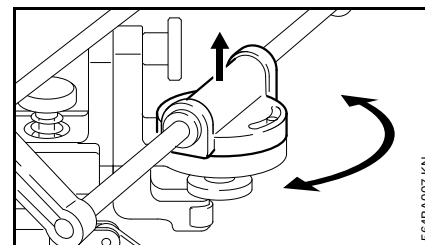
Регулировка угла заточки

- Угол заточки определить по нижеследующей таблице

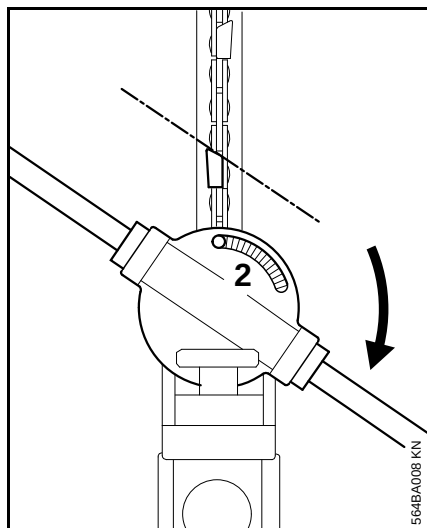
Тип цепи	Угол заточки
Rapid-Standard (RC...)	30°
Rapid-Micro (RM...)	30°
Rapid-Super (RS...)	30°
Picco-Micro (PM...)	30°
Picco-Super (PS...)	30°
Продольный рез (RCX, RMX, PMX)	10°



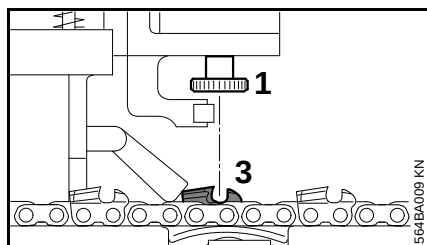
- Откинуть вверх раму напильника
- Ослабить гайку с накаткой (1)



- Для поворота полностью извлечь направляющий элемент из зубчатого зацепления

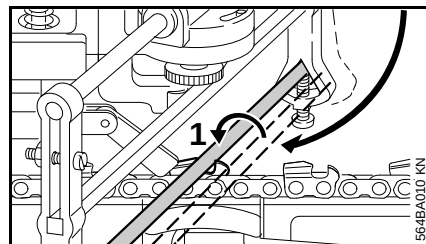


- Отрегулировать угол заточки – для заточки левого ряда режущих зубьев повернуть направляющий элемент вправо (по часовой стрелке)
- Затянуть гайку с накаткой

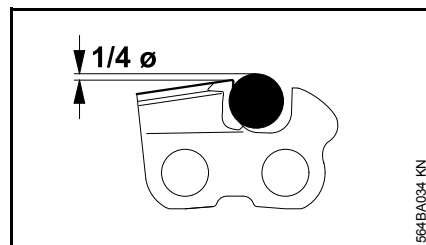
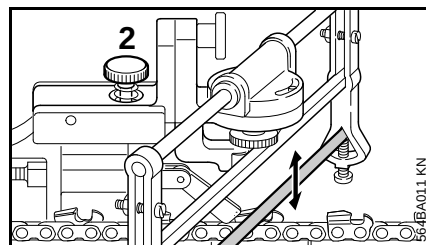


- Установить направляющий зуб (3) под серединой гайки с накаткой (1)

Выровнять раму напильника

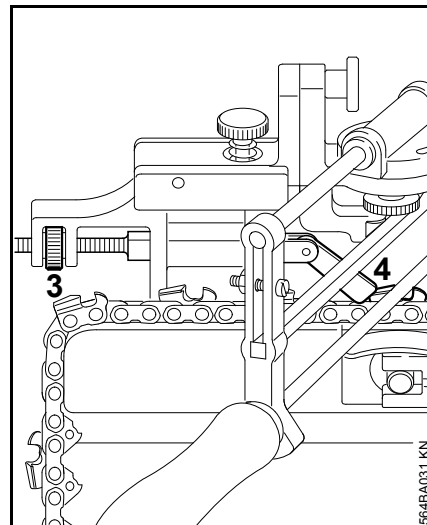


- Путем откидывания и подъема рамы напильника переставить круглый напильник (1) вниз между передней гранью зуба и ограничителем глубины реза направляющего зуба

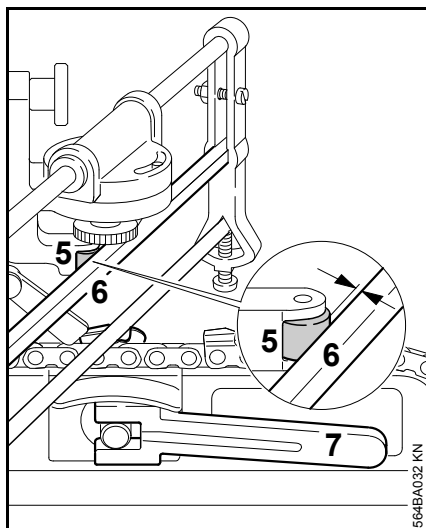


- Повернуть установочный винт (2) (вращение влево – напильник ниже, вращение вправо – напильник выше) так, чтобы

заточной напильник примерно на 1/4 своего диаметра выступал над вершиной зуба



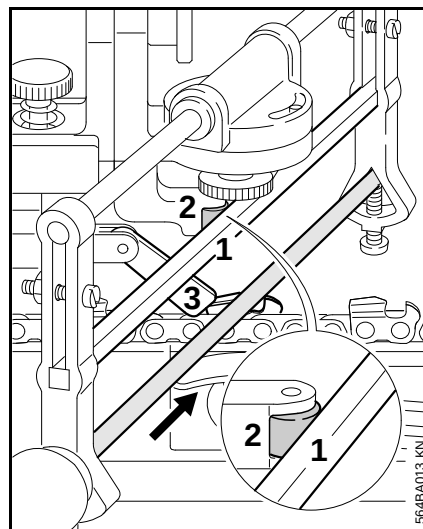
- Вращением гайки с накаткой (3) переставить упор (4) так, чтобы он прилегал к тыльной части затачиваемого режущего зуба (направляющего зуба)



- Затем повернуть гайку с накаткой немного дальше, чтобы передняя грань зуба уперлась в напильник и упорная планка (6) отошла от упорного ролика (5) примерно на 0,1 - 0,2 мм
- Переставить зажимной рычаг (7) вправо – пильная цепь зажата

Заточка

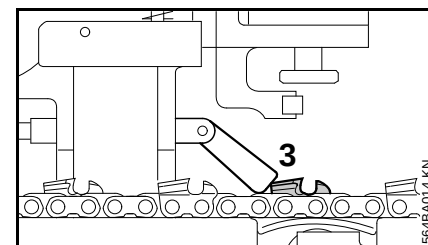
Заточка направляющего зуба



- Заточить направляющий зуб, выполнив 2 – 3 плавных движения напильником, направленных изнутри к внешнему краю передней грани зуба
- Проверить, прилегает ли упорная планка (1) к упорному ролику (2)
- Если потребуется, немного переставить упор (3) и отрегулировать пильную цепь, после чего снова проверить положение упора

Заточка ряда режущих зубьев

- Отрегулировав направляющий зуб, заточить все режущие зубья этого ряда
- Откинуть раму напильника вверх
- Открыть зажимной рычаг
- Пильную цепь протянуть до следующего зубца данного ряда – зубец сместить относительно упора

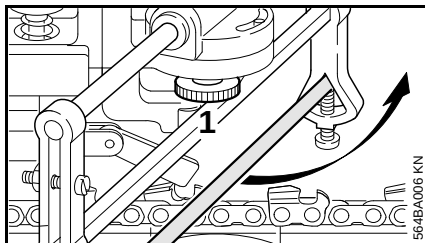


Проследить за тем, чтобы упор (3) всегда точно прилегал к тыльной части затачиваемого зуба.

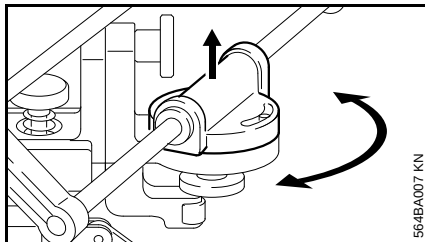
- Закрыть зажимной рычаг
- Опустить вниз раму напильника
- Заточить зуб
- Повторять процесс, пока не будут заточены все зубья данного ряда

Заточить второй ряд зубьев

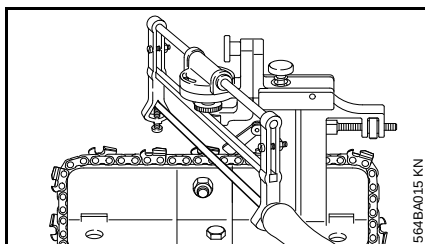
После того, как будут заточены все зубья первого ряда, переставить устройство для заточки другого ряда зубьев. Выполнить настройки, как описано в разделе «Наладка».



- Откинуть вверх раму напильника
- Ослабить гайку с накаткой (1)

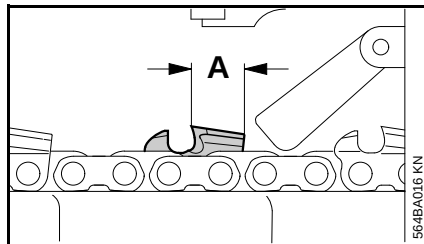


- Направляющий элемент полностью извлечь из зубчатого зацепления – повернуть на идентичную маркировку угла противоположной стороны
- Затянуть гайку с накаткой

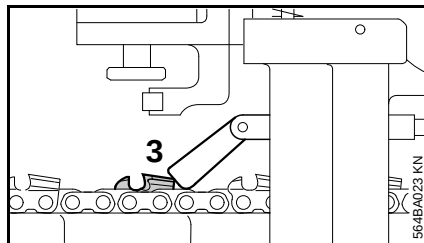


- Повернуть заточную стойку на 180° – см. в разделе «Наладка»
- Перезакрепление напильника
- Опустить раму напильника вниз

- Круглый напильник сместить вниз между передней гранью зубца и ограничителем глубины реза первого зубца второго ряда зубцов
- Заточить первый зуб второго ряда зубьев



- Замерить длину зуба (A)
- Если длина зуба не соответствует длине направляющего зуба:

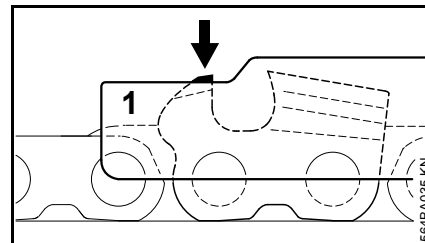


- переставить упор (3) вперед или назад и повторить заточку
- Проверить длину зуба (A)
- При необходимости повторять процесс, пока несоответствие не будет устранено
- Все зубья второго ряда зубьев заточить с использованием данной регулировки

Ограничитель глубины реза

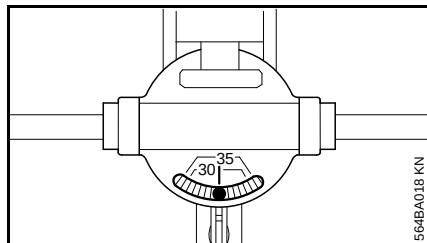
- Выбрать соответствующий шагу цепи опилочный калибр (специальные принадлежности)

Шаг цепи		Опилочный калибр
дюймы	мм	Артикул
1/4	6,35	1110 893 4000
3/8 P	9,32	1110 893 4000
0 325	8,25	1110 893 4000
3/8	9,32	1110 893 4000
0 404	10,26	1106 893 4000

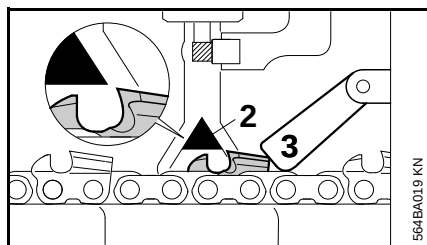


- Уложить выбранный опилочный калибр (1) на пильную цепь
- Проверить высоту ограничителя шага

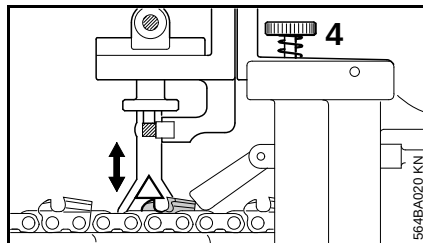
Если ограничитель глубины реза выступает над опилочным калибром, его нужно доработать.



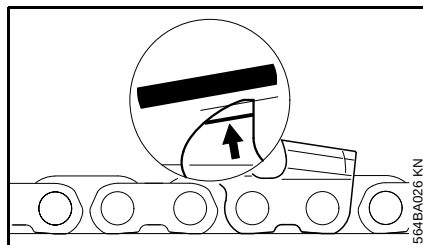
- Угол заточки на направляющем элементе отрегулировать на 0°
- Протягивать пильную цепь до тех пор, пока ограничитель глубины реза не окажется под напильником
- Заменить круглый напильник на трехгранный (специальные принадлежности)



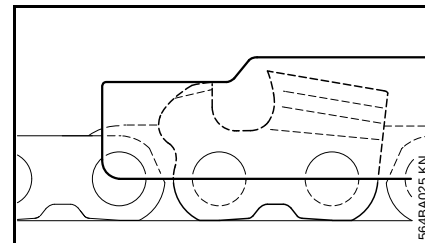
- Установить упор (3) так, чтобы напильник (2) не касался режущей кромки



- Отрегулировать винт для установки глубины (4) так, чтобы ограничитель глубины реза оказался подпилен до требуемой высоты (заподлицо с калибром)
- Снять опилочный калибр и, пользуясь этой регулировкой, доработать все ограничители глубины реза



- Затем диагонально подпилить верх ограничителя глубины реза параллельно к сервисной маркировке (см. стрелку) – при этом, следить за тем, чтобы не сместить назад наивысшую точку ограничителя глубины реза



- Наложить на пильную цепь опилочный калибр, причем высшая точка ограничителя глубины должна находиться заподлицо с опилочным калибром

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Слишком низкий ограничитель глубины реза повышает склонность бензопилы к обратной отдаче.

Пильные цепи с бугорчатым ведущим звеном

Одновременно с ограничителем глубины реза обрабатывается верхняя часть бугорчатого ведущего звена (сервисная маркировка).

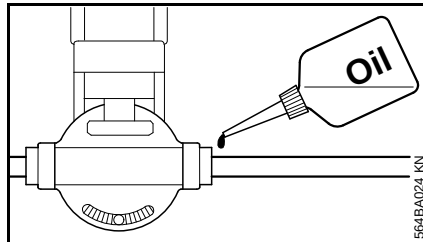
⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Остальной участок бугорчатого ведущего звена обрабатывать не следует, иначе возрастает вероятность обратной отдачи мотопилы.

После заточки

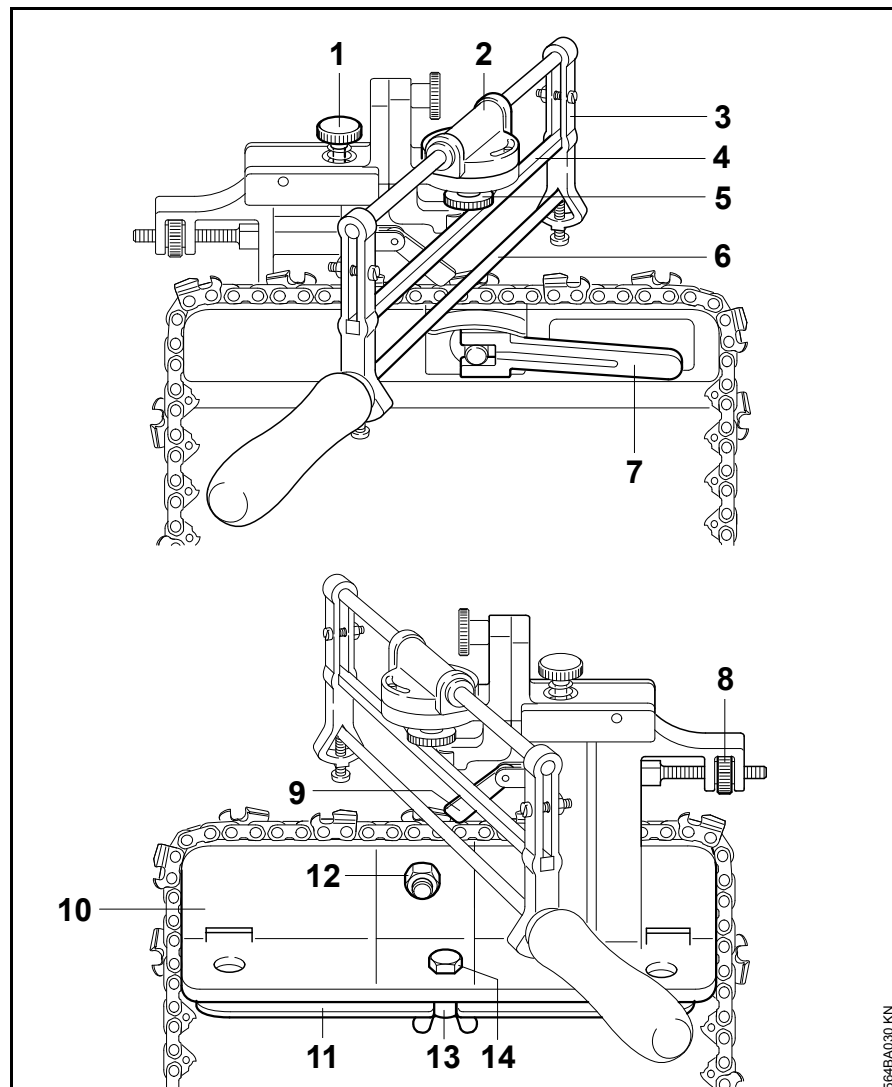
- Пильную цепь следует тщательно почистить, удалить приклеившуюся металлическую стружку или пыль – пильную цепь тщательно смазать маслом

Указания по техобслуживанию и техническому уходу



- Регулярно смазывать маслом направляющий элемент
- Периодически слегка поворачивать круглый напильник во избежание одностороннего износа.

Важные комплектующие

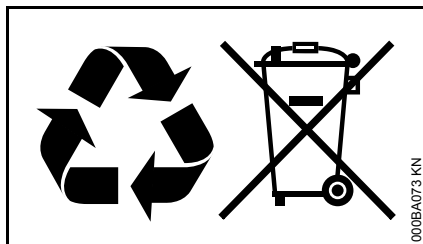


- 1 Установочный винт
- 2 Направляющий элемент
- 3 Рама напильника
- 4 Упорная планка
- 5 Гайка
- 6 Напильник для заточки
- 7 Натяжной рычаг
- 8 Гайка с накаткой
- 9 Упор
- 10 Заточная стойка
- 11 Поворотная плита
- 12 Контргайка
- 13 Гайка-барашек
- 14 Винт

564BA030 KN

Устранение отходов

При утилизации следует соблюдать специфические для страны нормы по утилизации отходов.



Продукты компании STIHL не являются бытовыми отходами. Продукт STIHL, аккумулятор, принадлежность и упаковка подлежат не загрязняющей окружающую среду повторной переработке.

Актуальную информацию относительно утилизации можно получить у специализированного дилера STIHL.

0458-564-1821-A

russisch



www.stihl.com



0458-564-1821-A